

## Kontaktierungen mit der Ultraschallschweißtechnik

Das Design der Komponenten richtet sich nach den Anforderungen im Fahrzeug und bildet die Grundlage für eine sichere Kontaktierung in der **Ultraschallschweißtechnik**.

Hochleitfähige Kupferlegierungen mit einer speziellen Nickeloberfläche oder wahlweise hybride Materialien mit eingewalztem Aluminium bilden die Grundlage für die Verbingung mit der Aluminium Leitung.



Durch die eigene Entwicklung und Komponentenproduktion bei Schulte können wir das Kontaktteildesign schnell und flexibel an die Erfordernisse unserer Kunden anpassen.

Für Leitungen bis 120 mm<sup>2</sup> steht uns die neueste Ultraschallschweißtechnik zur Verfügung. Für weitere spezielle Anwendungen können wir mit der **Widerstandsschweißtechnik** gewünschte Lösungen erzielen.

## Schulte & Co. GmbH Ihr Partner für starke Verbindungen

Wir sind ein traditionsreiches, am internationalen Markt agierendes Familienunternehmen mit über 1.000 Mitarbeitern. Das Unternehmen ist 1923 gegründet worden und blickt auf eine über 90 jährige Zusammenarbeit mit den namhaften Automobilherstellern zurück. Aktuell werden Batterieklappen, Kabelschuhe, Sicherungsboxen, Halter, Kabelkanäle und Batterieleitungssätze für die Automobilhersteller und deren Systemlieferanten entwickelt und gefertigt.



Schulte & Co. GmbH

An der Iserkuhle 26/31

58675 Hemer

Tel.: +49 (0)2372 / 965-300

Fax: +49 (0)2372 / 965-333

vertrieb@schulte-co.de

www.schulte-co.de

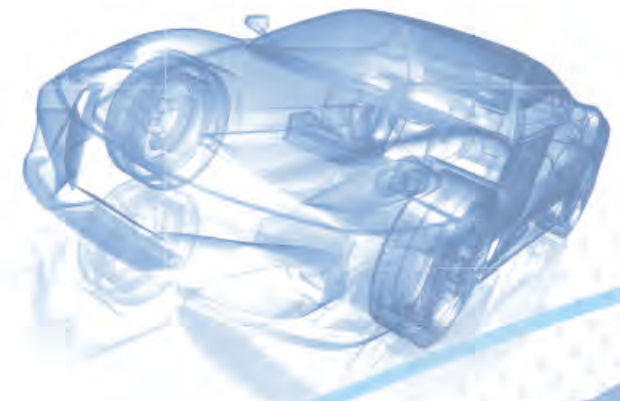


## KONTAKTIERUNG VON **ALUMINIUM LEITUNGEN**

KOMPONENTEN - SYSTEME - LEITUNGSSÄTZE



**SCHULTE&CO**  
automotive components



www.schulte-co.de

# Aluminium Kontaktierung

## Innovative Verbindungstechnik

Aluminium hat als Leitungsmaterial eine breite Verwendung in der Fahrzeugverkabelung eingenommen. Auf Grund der hohen Gewichts- und Kostenvorteile wird es als Grundmaterial für flexible Leitungen und isolierte Stromschienen eingesetzt. Um eine hohe Qualität und Dauergebrauchsfähigkeit zu gewährleisten sind in der Entwicklung und Serienproduktion die Anforderungen der Komponenten (Kontaktelemente), Verarbeitungstechnik (u.a. Kontaktierungstechnik) und der Leitungssatzverlegung zu berücksichtigen.



Schulte entwickelt und liefert seit vielen Jahren Leitungssätze, Stromverteiler und Sicherungsboxen, Kontaktelemente sowie die dazugehörigen technischen Konstruktionsteile, wie Kabelkanäle, Abdeckungen, u.v.m. für die Leistungsverteilung im Automobil. Auf dieser Grundlage haben wir das erforderliche Know-how für die Entwicklung von Komponenten und die Verarbeitung von Aluminiumleitungen langjährig aufgebaut.

# Abdichtungen

## für sichere Verbindungen

In Abhängigkeit von den Anforderungen unserer Kunden, der Einbausituation und den Umfeldanforderungen findet die Abdichtung durch Umspritzen, oder durch die Verwendung eines Schrumpfschlauchs mit Innenkleber statt. Für höchste Anforderungen ist eine Umspritzung mit Silikon (z. B. in Verbindung mit Silikonisolierungen der Leitung) möglich.



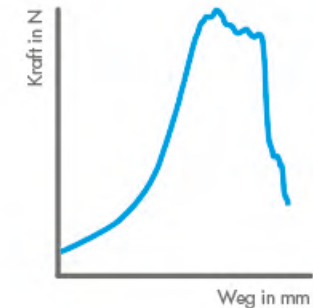
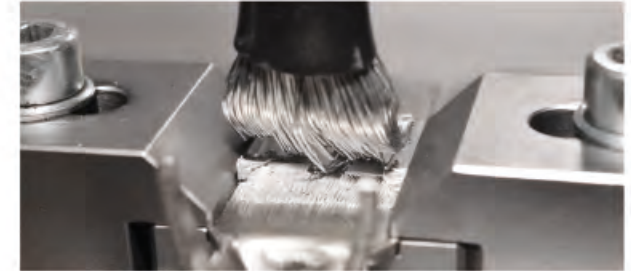
Die Schulte Verbindungstechnik hat die wichtigen Prüfungen bestanden:

- ✓ Salznebel
- ✓ Derating
- ✓ Temperaturschock
- ✓ Temperaturwechsel
- ✓ Mechanische Prüfungen
- ✓ Breitbandrauschen

# Geprüfte Qualität

## Moderne Prüftechniken

Fertigungsbegleitende Prüftechniken sichern das Produktionsergebnis zu jeder Zeit ab und gewähren eine gleichbleibende hohe Qualität.



Das Design und die Auslegung von Leitungssätzen (inkl. der Komponenten, Sicherungsboxen, usw.) für die Leistungsübertragung im Automobil auf der Grundlage von Aluminiumleitungen erfordert eine individuelle Entwicklung für den Einsatzfall.

Gerne entwickeln wir für sie die spezifischen Lösungen für Ihren Anwendungsfall.